

|                                  |            |
|----------------------------------|------------|
| Schallleistung (-35°C / 40°C)    | 86,5 dB(A) |
| Schalldruck in 1m (-35°C / 40°C) | 78,5 dB(A) |



## Halbhermetische Schraubenverdichter HS

**HSK** = Anwendung für Klima- und Normalkühlung

**HSN** = Anwendung für Tiefkühlung

### Hinweise zu den Einsatzgrenzen (siehe Grenzen):

- \* Diagramme gelten für Standard-Betriebsart und bei Vollastbedingungen.
- \* Teillastbetrieb ist bei hohen Druckverhältnissen teilweise eingeschränkt (siehe Einsatzgrenzen in Projektierungs-Handbuch SH-100 )
- \* Bei Economizer-Betrieb liegt die max. zulässige Verdampfungstemperatur um 10 K tiefer (sonst Gefahr von Überkompression und Überlastung des Motors wegen höheren Massenstroms). Bei Abkühlung aus höheren Verdampfungstemperaturen muß ECO-Einspeisung so lange geschlossen bleiben, bis die max. zulässige Verdampfungstemperatur unterschritten und ein stabiler Betrieb erreicht ist (z.B. Steuerung des ECO-Magnetventils durch Niederdruck-Pressostat). Einsatz des ECO-Systems bei höheren Verdampfungstemperaturen erfordert individuelle Abstimmung mit Bitzer.

### HS 64/74

- \* Leistungsregelung bei gleichzeitigem ECO-Betrieb ist auf eine Regelstufe (CR 75 %) begrenzt. Bei CR 50 % sollte ECO-Einspeisung geschlossen werden..

### Angaben zur Schall-Emission:

Die Werte basieren auf 50Hz Betrieb (IP-Einheiten 60Hz) und R404A.

Schalldruck: Werte gelten für Freifeld-Bedingungen mit halbkugelförmiger Schallausbreitung in 1 Meter Abstand.

Weitere Informationen siehe Technische Information Schalldaten.

### Legende der Anschluss-Positionen aus "Maße":

- 1 Hochdruck-Anschluss (HP)
- 1a zusätzlicher Hochdruckanschluss (HP)
- 1b Anschluss für Hochdruckmessumformer (HP)
- 2 Niederdruck-Anschluss (LP)
- 2a zusätzlicher Niederdruckanschluss (LP)
- 2b Anschluss für Niederdruckmessumformer (LP)
- 3 Anschluss für Druckgastemperaturfühler (HP)
- 4 Anschluss für Economiser (ECO)
- HS.85: ECO-Ventil mit Anschlussleitung (Option)
- HS.95, OS.85, OS.95: ECO-Ventil (Option)
- 5 Anschluss für Öleinspritzung
- 6 Öldruckanschluss bei HS.85 und OS.85:
  - Ölablass (Verdichtergehäuse)
  - 7 Ölablass (Motorgehäuse)
  - 7a Ölablass (Sauggasfilter)
  - 7b Ölablass aus Wellenabdichtung (Wartungsanschluss)
  - 7c Ölablaufschauch (Wellenabdichtung)
- 8 Gewindebohrung für Fußbefestigung
- 9 Gewindebohrung für Rohhalterung (ECO- und LI-Leitung)
- 10 Wartungsanschluss für Ölfilter
- 11 Ölablass (Ölfilter)
- 12 Überwachung des Ölstopventils
- 13 Ölfilterüberwachung
- 14 Öldurchflusswächter
- 15 Erdungsschraube für Gehäuse
- 16 Druckablass (Ölfilterkammer)
- 17 Wartungsanschluss für Wellenabdichtung
- 18 Kältemiteileinspritzung (LI)
- 19 Verdichtermodule
- 20 Schieberpositionserkennung
- 21 Ölniveauewächter
- 22 Anschluss für Öldruckmessumformer
- 23 Anschluss für Öl- und Gasrückführung (für Anlagen mit überflutetem Verdampfer, Adapter optional)



BITZER Software v6.16.0 rev2522



08.02.2021 / Alle Angaben ohne Gewähr.

3 / 3

24 Zugang zur Ölumlaufdrosselung

SL Sauggas-Leitung

DL Druckgas-Leitung

Maßangaben können Toleranzen entsprechend EN ISO 13920-B aufweisen.